

Design & Fabrication Carrier

- Plus de 150 brevets
- Conceptions certifiées par Analyse des Eléments Finis (FEA) pour une utilisation continue et une longue durée de vie
- Modélisation d'équipements en 3D
- Des ateliers de fabrication à la pointe de la technologie sur 3 continents avec découpe et soudage robotisés
- Expertise de fabrication en acier doux, tous types d'acier inoxydable, duplex et autres alliages spécifiques pour applications spécialisées
- Soudeurs certifiés aux normes EN
- Certification ISO 9001:2015



Spirales Elévatrices Vibrantes

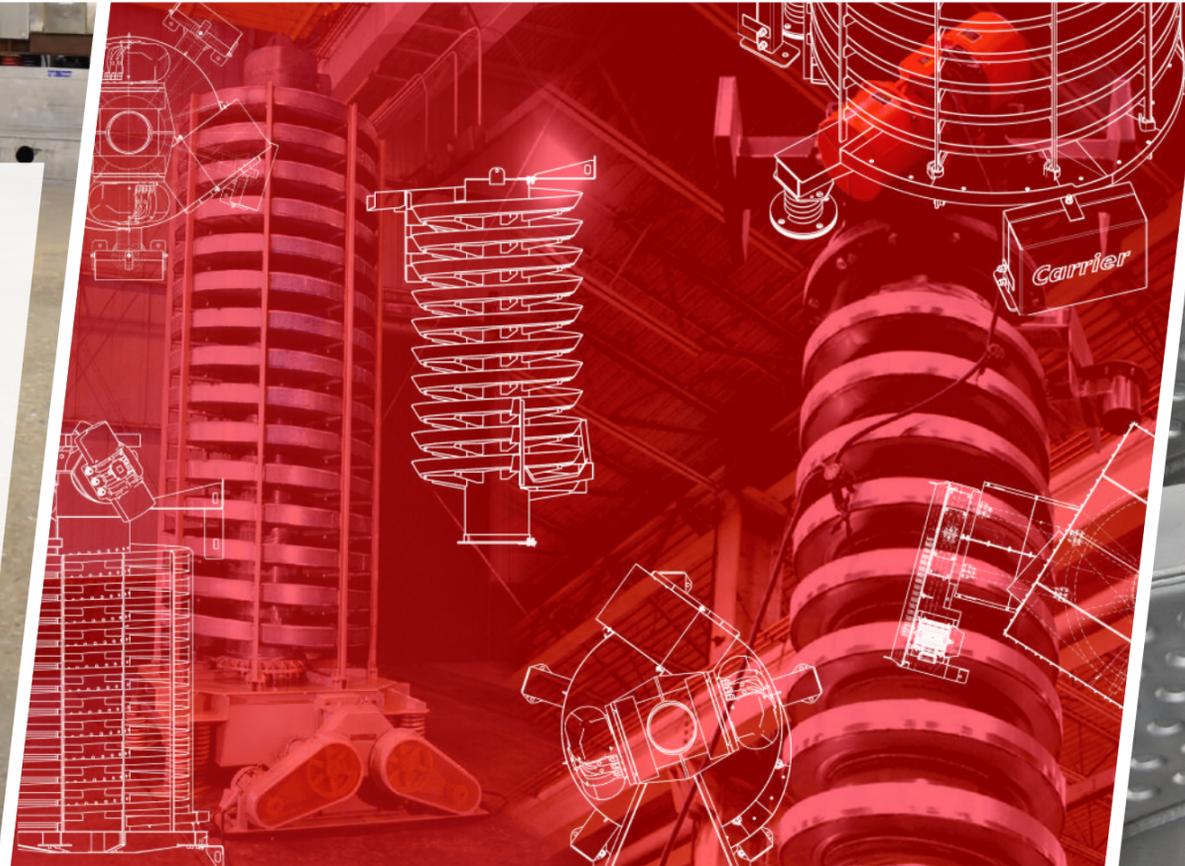
Depuis 1950, Carrier Vibrating Equipment est reconnu internationalement comme le pionnier de la vibration. En 1956, Carrier a breveté la spirale élévatrice à fréquence naturelle. Des décennies d'expérience et d'innovation se sont transformées en plusieurs conceptions modernes, capables d'effectuer un certain nombre de process, notamment le séchage, le chauffage, le refroidissement et le conditionnement, tout en élevant les produits.

Nos spirales vibrantes desservent un large éventail d'industries (caoutchouc, produits chimiques, agro-alimentaire, plastiques, produits pharmaceutiques, minéraux et autres). Avec des caractéristiques telles que des tours sans raidisseurs, faciles à nettoyer, un faible encombrement, un temps de rétention réglable, un entraînement direct et une isolation pour minimiser les réactions dynamiques, les spirales de Carrier garantissent une efficacité et une fiabilité de traitement élevées.

Laboratoire de test produit

Garantissez le traitement de vos poudres et solides en vrac avec le laboratoire de 4500 m² de CPEG, offrant les capacités de test les plus étendues de l'industrie. Plusieurs machines peuvent être combinées pour des tests en plusieurs phases afin de simuler le fonctionnement sur site, de valider de nouveaux designs et de fournir des solutions de process complètes.

Nos analyses en laboratoire et notre longue expérience sur le traitement d'un grande variété de produits vous offrent une garantie de performance et de qualité de l'équipement, en adéquation avec vos besoins spécifiques.



EUROPE

Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgique
Tel: +32 67 40 01 40
carrier europe.be | ceur@carrier europe.be

ETATS-UNIS

Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carrier vibrating.com | cve@carrier vibrating.com

CHINE

Carrier Vibrating Equipment (Shanghai) Co., Ltd.
#1 Bldg., #88 Shenzhou Road, Fengcheng Town
Fengxian District | Shanghai, 201411 Chine
Tel: +86 21-33925800
cves@carrier vibrating.com.cn

Applications typiques:

- Pellets de caoutchouc
- Pellets de plastique
- Catalyseurs
- Produits alimentaires
- Produits pharmaceutiques
- Produits haute-température
- Produits fragiles



A Division of CPEG

We Make Your Work Flow

We Make Your Work Flow



Caractéristiques et avantages

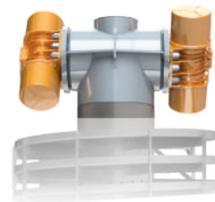
- Capables de sécher, chauffer ou refroidir les produits pendant l'élévation
- Conçues pour élever tous types de solides en vrac sans renverser ni se boucher
- Contrôle réglable de la course, de la vitesse et du temps de rétention
- Les spires gainées assurent un transfert de chaleur indirect avec de la vapeur, de l'huile ou de l'eau
- Des connexions d'eau spécialement conçues sont ancrées à la base des spires pour soulager le stress sur les doubles parois
- La conception du moteur à entraînement direct élimine la surcourse



Options

Chauffage & Refroidissement

Des perforations permettent de souffler de l'air à travers le produit. Ces perforations peuvent être incorporées dans la tour ou dans les raidisseurs creux sur les spirales de grande taille.



Unité d'entraînement

Disponible en force brute ou fréquence naturelle. Le produit peut être transporté de manière soutenue ou par un mouvement doux et harmonieux.



Spires

Les spires à double paroi sont fabriquées à l'aide d'une plaque à alvéoles lourde, préformée et soudée par bouchon à la tour centrale. Elles fournissent un transfert de chaleur indirect avec de la vapeur, de l'huile ou de l'eau.

Boîtiers, portes d'accès & Fenêtres d'inspection

Des enceintes fixes ou vibrantes protègent l'unité et les produits de l'environnement et offrent une sécurité supplémentaire au personnel. Des protections sont disponibles pour protéger l'unité d'entraînement. Des fenêtres d'inspection personnalisées peuvent être incorporées pour accéder à la spirale et au produit.



Taille & Capacité

Disponibles dans des diamètres supérieurs à 3.5 m et des hauteurs supérieures à 18 m avec des conceptions légères à lourdes, à haute capacité et à haute température.



Matériaux de construction

Les surfaces de contact des produits peuvent être fabriquées en acier doux, inox ou d'autres alliages métalliques avec des revêtements antiadhésifs pour réduire le risque d'accumulation. La construction aux normes sanitaires est également possible.



Auge en V

Le design V-Trough de Carrier facilite le transport de produits collants et difficiles à convoyer sur une légère inclinaison.

Industries & Applications

Des produits pharmaceutiques délicats au caoutchouc, au sable et aux pièces de fonte, les élévateurs à spirale Carrier peuvent transporter vos matériaux dans un mouvement doux ou soutenu sans dégradation.



- Catalyseurs
- Pellets de plastique
- Polymères
- Billes de caoutchouc synthétique
- Alimentation et produits laitiers
- Produits pharmaceutiques
- Fonderie
- Et bien d'autres



Polymères



Pellets de plastique



Caoutchouc synthétique



Fonderie & Moulages au sable



Systemes complets pour l'optimisation des processus et l'efficacité énergétique

Les spirales élévatrices Carrier sont conçues pour élever les matériaux tout en les refroidissant, séchant et/ou conditionnant. Carrier peut concevoir des équipements de traitement supplémentaires qui peuvent être intégrés en amont ou en aval pour des lignes de traitement complètes à plusieurs étapes.

Avec plus de 70 ans d'expérience dans l'ingénierie, la conception et la fabrication de technologies de séchage et de refroidissement, les systèmes complets de Carrier sont :

- Rentables, optimisés et économes en énergie
- Personnalisés dans leur conception et leur fabrication
- Fiables, faciles à utiliser et demandent peu d'entretien

